

# Änderungsmitteilung (PCN) SEBN-Richtlinien

**Agnieszka Dzikowska, Tetiana Kornieva**

SCM

April 2026

# Über uns

**Sumitomo Electric Bordnetze ist ein globaler Lieferant von elektrischen Kabelsätzen und Komponenten und beschäftigt über 36.000 Mitarbeiter an mehr als 41 Standorten in 13 Ländern. Seit über 35 Jahren arbeiten wir eng mit unseren Kunden zusammen, um komplexe Bordnetzsysteme bis zur Serienreife zu entwickeln. Dabei begleiten wir anspruchsvolle Fahrzeugprojekte vom ersten Konzept über die Produktion bis hin zur sequenzspezifischen Auslieferung unserer Produkte an den Kunden.**



# Prozess und Inhalte

- ❑ **PCN–Information nur bei SEBN relevanten Änderungen versenden**
- ❑ **BMG/EF (sofern die Änderung dies erfordert)**
- ❑ **SEBN-Teilenummer**
- ❑ **OEM-Teilenummer**
- ❑ **Lieferanten Teilenummer**
- ❑ **Begründung der Änderung**
- ❑ **Initiator der Änderung**
- ❑ **Detaillierte Beschreibung der Änderung (inkl. Zeichnung oder Projektplan, sofern vorhanden)**
- ❑ **Bereitstellung von Mustern**
- ❑ **Zeitplanung der Erstlieferung und Kennzeichnung (z.B. neuer Index, gekennzeichnete Verpackung)**

Bei technischen Änderungen senden Sie Ihre Mitteilung **6 Monate vor der ersten Lieferung, in allen anderen Fällen 3 Monate vor der ersten Lieferung**

# Prozess und Inhalte

## Der PCN-Typ legt die Anforderungen an die Basisdokumentation fest, die für die Einleitung des PCN-Prozesses erforderlich sind

Innerhalb der Lieferkette für ZSB-Teile ist der Lieferant verpflichtet, bei SEBN einen neuen PPF-Vorschlag bezüglich der Dokumentation bei SEBN vorzulegen, einschließlich des Masterpakets für die ZSB-Teile.

### A: Änderung am Produkt

- ❑ Änderung der Abmessungen
- ❑ Materialänderung
- ❑ Geometrieänderung

➤ Die erforderliche Freigabe der TE "BMG/EF" muss im Vorfeld vorliegen

### B: Änderung des Produktionsprozesses

- ❑ Werkzeug Verlagerung
- ❑ Duplizierung eines Werkzeugs
- ❑ Neues Werkzeug/neue Produktionslinie

➤ Die erforderliche Freigabe der TE "BMG/EF" muss im Vorfeld vorliegen

### C: Änderung der Lieferkette

- ❑ Änderung des Fertigungsstandortes
- ❑ Wechsel Rohmateriallieferanten
- ❑ Neuer Zweit-/Alternativlieferant
- ❑ Wechsel von Unterlieferanten

➤ Erforderlich: „BMG/EF“, LSA, QMS-Zertifizierung, Standort-Qualifizierung gemäß VDA 6.3

# Prozess und Inhalte

**Der PCN-Typ legt die Anforderungen an die Basisdokumentation fest, die für die Einleitung des PCN-Prozesses erforderlich sind**

Innerhalb der Lieferkette für ZSB-Teile ist der Lieferant verpflichtet, bei SEBN einen neuen PPF-Vorschlag bezüglich der Dokumentation bei SEBN vorzulegen, einschließlich des Masterpakets für die ZSB-Teile.

## D: Logistik

- ❑ Änderung der Verpackung
- ❑ Paletten Größe
- ❑ Mindestbestellmenge (MOQ)

## E: Änderung der Dokumentation

- ❑ Änderung der Zeichnungsbeschreibung ohne Einfluss auf Fit, Form und Funktion
- ❑ Änderung der internen Dokumentation bezüglich Werkzeuge / Verarbeitungsspezifikation

## F: Sonstiges

- ❑ Änderungen, die keiner der vorherigen Kategorien zugeordnet werden können, werden als „Sonstige“ eingestuft

# Warum benötigen wir diese Information

Es ist erforderlich, unsere Produktionslinien zu prüfen:

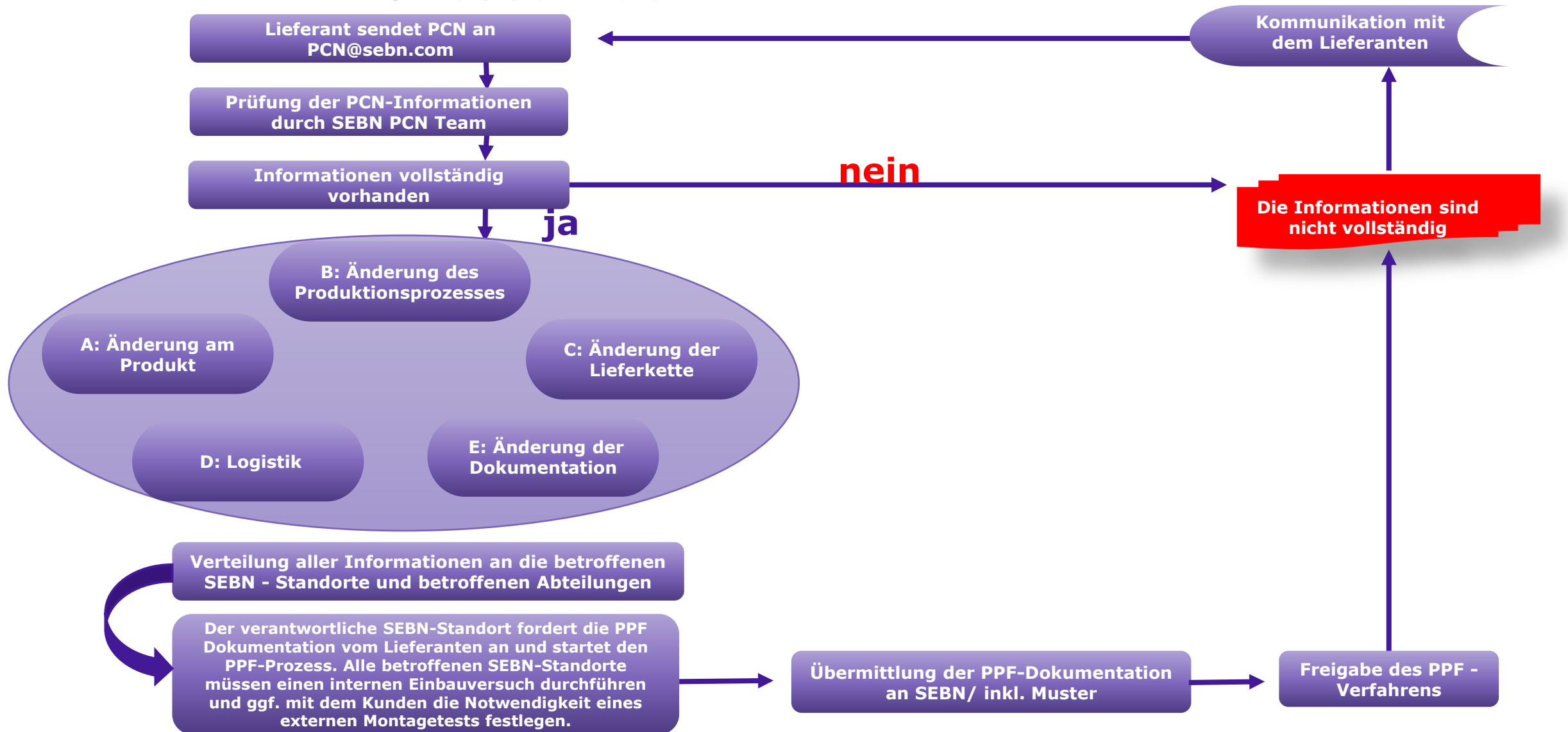
- ❑ Crimpen
- ❑ US-Schweißen
- ❑ Verbinden
- ❑ Prüfen
- ❑ Handhabung
- ❑ IMDS/REACH/RoHS
- ❑ In einigen Fällen ist die Bestellung neuer Prüfmodule erforderlich



**Zum Beispiel:**

- ❖ Das Kamerasystem muss den Typ und die Bezeichnung des Relais erkennen.
- ❖ Die Crimp-Einstellungen müssen angepasst werden.

# SEBN PCN Prozessablauf







**Bitte beachten Sie zudem unsere wesentlichen Anforderungen auf unserer SEBN Website:  
<https://www.sebn.com/supplier-area/>**



# Die Änderung wird mit einer PCN eingeleitet