

PPF-Nachweisführung

			Produktgruppe 910...	Produktgruppe 920...	Produktgruppe 930...	Produktgruppe 940...	Produktgruppe 950...	Produktgruppe 960...	Produktgruppe 970...	Produktgruppe 980...	Produktgruppe 990...
			Kontakte, Kabelschuhe, Strombrücke, etc.	Gehäuse, E-Boxen, Aktuatoren, Bordnetzsteuergerät, etc.	Tüllen, Seals, Blindstopfen, Faltenbalg, etc.	Wellschläuche und Zubehör, Rohre, Isolier- und Ölschläuche, Schlauchclipse und -halterungen, Waschwasserleitungen, etc.	Schaumstoffrohre, etc.	Vliesklebebänder, Gewebeklebebänder, Veloursklebebänder, Klettbander, etc.	Leitungen, Verdrillte Leitungen, etc.	Antennen-Leitungen, ABS-Leitungen, AMEC-Leitungen, Airbag-Leitungen, etc.	Kabelbinder, Kabelführungen, Kabelhalter, Clipse, Wärmeschutzmatten, Schrumpfschläuche, Schutzkappen, Schrauben, Muttern, HSD-Boxen, Relais, Sicherungen, etc.
VDA-Nr.	Nachweise, soweit für das Produkt zutreffend	Bemerkungen									
0.1	Deckblatt zum PPF-Bericht und PPF-Bewertung		V	V	V	V	V	V	V	V	V
0.2	Selbstbeurteilung zu Produkt, Produktionsprozess und ggf. Software		V	V	V	V	V	V	V	V	V
1.1	Technische Spezifikationen	Kundenzeichnung bzw. Herstellerzeichnung mit positionierten Massen	V	V	V	V	V	V	V	V	V
1.3	Konstruktions-, Entwicklungs freigaben vom OEM	Technische Freigabe von der OEM-Entwicklung (falls gefordert)	V	V	V	V	V	V	V	V	V
1.4	Materialdaten per IMDS	IMDS Nr. ist im Deckblatt zum PPF-Bericht einzutragen und an IMDS ID Nr. 4244 zu senden	V	V	V	V	V	V	V	V	V
3.1	Geometrie, Mass	Prüfergebnisse	V	V	V	V	V	V	V	V	V
3.2	Werkstoff (Festigkeit, physikalische Eigenschaften, ...)	Materialzertifikate/ Abnahmeprüfzeugnisse	V	V	V	V	V	V	V	V	V
4.3	Muster inklusive Kennzeichnung	Anzahl bzw. Liefermenge nach Vereinbarung und kostenlos	V	V	V	V	V	V	V	V	V
5.1	Nachweis zur Einhaltung gesetzlicher Anforderungen	z.B. länderspezifische Zertifikate, Zulassungen zu Umwelt, Sicherheit, Recycling, etc.	V	V	V	V	V	V	V	V	V
5.2	PPF - Status Lieferkette	Zur PPF-Nachweisführung für zugelieferte ZSBs (z.B. Waschwasser-, ABS-, Airbag- oder Antennenleitungen) ist die Materialliste zu nutzen (gemäß den OEM-Anforderungen), die den Freigabestatus der einzelnen Komponenten darstellt.	-	-	-	V	-	-	-	V	V
5.5	Teillebenslauf	Dokumentierung aller Änderungen am Produkt und Produktionsprozess	V	V	V	V	V	V	V	V	V
5.8	Dokumentation der Vereinbarung zur Requalifikation	VDA 2 Deckblatt an SEBN mit dem Verweis auf die Requalifikation. Die Konformitätsnachweise sind durch den Lieferanten zu archivieren und dürfen nicht älter als die Häufigkeit der Requalifikationszyklen sein (z.B. Daten aus serienbegleitenden Fertigungsprüfungen, Produktaudits oder andere Dokumente gemäss OEM-Anforderungen). Frequenz der Requalifikationsprüfung gemäß der OEM-Anforderungen.	V	V	V	V	V	V	V	V	V
5.9	Sonstiges: Technische Freigabe der OEM-Entwicklung für Basis-Konfektionierung (BK)	Betrifft nur Antennenleitungen (gemäß OEM-Anforderungen)	-	-	-	-	-	-	-	V	-
	Nachweis zum Brennverhalten gemäss TL1010	Betrifft, sofern gemäß der Zeichnung erforderlich – die Häufigkeit wird vom OEM festgelegt	V	V	V	V	V	V	V	V	V
	Schliffbildkatalog	Beinhaltet: Kontakt Teile-Nr., Kontakt Hersteller, Leitungsquerschnitt und Typ, Werkzeug-Nr. Die Gültigkeitsdauer der Schliffbilder gemäß der OEM-Anforderungen	-	-	-	-	-	-	-	V	-
	Technische Spezifikation mit Angaben zu Klebkraft, Abrollkraft, etc.	Betrifft nur Kläberbänder	-	-	-	-	-	V	-	-	-

V - Vorlage bei SEBN